



TwinTech®, doble circuito de refrigeración, una tecnología contrastada
 Nuestro sistema TwinTech® garantiza que tus ingredientes se conservan a un nivel óptimo de temperatura y humedad, gracias a sus dos sistemas de refrigeración independientes, uno para el frigorífico y otro para el congelador. La fruta y la verdura se mantiene fresca y crujiente durante más tiempo.

Frigorífico combi de libre instalación de 1,86 m, Twintech, Multiflow, display LED interior, cajón ExtraChill, tirador horizontal integrado, blanco

Ventajas y características

TwinTech® con congelador no frost, la frescura de los alimentos recién comprados

El frigorífico combi con tecnología TwinTech® No Frost utiliza dos circuitos de refrigeración independientes, uno para el congelador y otro para la nevera. Asegurando una humedad óptima en el frigo, nunca necesita descongelarse.

- Descongelación automática del compartimento del congelador
- Descongelación automática del compartimento del frigorífico
- Función de congelación rápida
- Función compra que refrigera rápidamente tu comida
- Indicador temperatura alta: --
- Separa los controles para la congelación y refrigeración en compartimento
- Luz: LED en panel superior
- Bandejas cooler: 2, White Plastic
- Cajones del frigorífico: 2 Maxi1 cajón extraíble
- Cajones estándar: Ninguno, 1 cajón extraíble
- Cajon/es de gran capacidad: Sin perfil embellecedor
- Cajon/es Congelador: 3, Plástico transparente.
- Puertas: A derecha reversibles
- Patas regulables en altura

MultiFlow, mantiene la temperatura estable para una mejor conservación

La tecnología MultiFlow mantiene una temperatura estable y un nivel de humedad idóneo para generar las mejores condiciones de conservación para los alimentos. Además, mantiene el frigorífico libre de escarcha, condensación y bacterias.

Frigorífico de puerta plana, diseño Premium

El diseño elegante y contemporáneo del frigorífico se integra mejor con el resto de los electrodomésticos de tu cocina. Su diseño avanzado ocupa el menor espacio posible al abrir la puerta. Una cocina totalmente integrada y discreta.

Control de humedad, todo fresco y saludable

Toda la fruta y la verdura en óptimas condiciones de refrigeración gracias al cajón dedicado con control de humedad. Un cajón que controla el nivel de humedad del aire y crea el perfecto ambiente de conservación para estos productos.

Especificaciones de producto

Tipo	Frigorífico Combi	Nivel de ruido dB(A) (EU 2017/1369)	42
Color	Blanco	Índice de eficiencia energética (EU 2017/1369)	100
Clase de eficiencia energética (norma (UE) 2017/1369)	E	Tipo instalación	Libre instalación
Capacidad total (litros) (EU 2017/1369)	330	Mandos de control	Display LED Interior
Nº de termostatos	2	Tipo de puerta	Planas
Clasificación climática (EU 2017/1369)	SN-N-ST-T	Bisagras de la puerta	A derecha reversibles
Consumo ponderado de energía en kilovatios hora por año (kWh/a) (EU 2017/1369)	250	Iluminación	LED en panel superior
Capacidad de congelación kg/24h (EU2017/1369)	8	Medidas (mm)	1860x595x650
Nº estrellas congelador	4	Medidas hueco (mm)	No aplica
Autonomía sin corriente (h)	10	Tipo de frío	MultiFlow
Capacidad total del congelador (l) (EU 2017/1369)	101	Descongelación automática	Sí
Capacidad total del frigorífico (l) (EU 2017/1369)	230	Seguridad niños	No
Tipo frío congelador	No Frost	Display LED	Sí
Temperatura ambiente mínima °C (EU) 2017/1369	10	Puerta reversible	Sí
Emisiones de sonido ambiente, Clase (EU 2017/1369)	D	Dispensador de agua y hielo	No
		Cajón LongFresh	No
		LowFrost	No
		Puerta sobre Puerta	No
		Técnica de arrastre	No
		Estantes de la puerta	1, Ancho total, Transparente, Con embellecedor
		Cajones especiales	Sin perfil embellecedor
		Nº de cajones congelador	3
		Tipo de cajones congelador	Plástico transparente.